**ENDÜSTRİYEL KALIP DALI ÖRNEK SORULAR (USTALIK)**

**1. Çırak ve kalfaların işin amacına uygun olarak yetiştirildikleri sistem hangisidir?  
A) Benzetişim tekniği  
B) İş başında eğitim  
C) Ekipte öğretim  
D) Okulda öğretim**

**2. Bir cismin bir bakışta genel olarak üç yüzünün birden görünecek şekilde çizilen resmine ne denir?  
A) Komple resim  
B)Detay resim  
C)Kesit resim  
D)Perspektif resim**

**3. Mengene çenesinin tezgâh gövdesine paralellik ve diklik ayarı en hassas hangi araçla yapılır?  
A) Gönye  
B) Cetvel  
C) Komparatör  
D) Kumpas**

**4. Move komutunun görevi hangisidir?  
A) Objeleri başka bir yere kopyalamak  
B) Objeleri başka bir yere taşımak  
C) Objeleri istenilen uzaklığa kopyalamak  
D) Objeleri belirli bir düzende çoğaltmak**

**5. Presin hareketli başının (koç) aşağıya indiği anda geri dönüşe geçtiği noktaya ne ad verilir?  
A) Kurs boyu  
B) Alt ölü nokta  
C) Üst ölü nokta  
D) Krank mili açısı**

**6.Hangisi ISO 9000 kalite prensipleri arasında değildir?  
A) Müşteri odaklılık  
B) Liderlik  
C) Kişilerin katılımı  
D) Para politikaları**

**7.Bağlama sapındaki vidanın boyu, hangi plaka kalınlığından küçük olmalıdır?  
A) Alt plaka  
B) Zımba tutucu plakası  
C) Üst plaka  
D) Kılavuz plaka**

**8.Delme yüksükleri ile iş parçası arasında bırakılacak boşluk ne kadar olmalıdır?  
A) Yüksük delik çapının 1/3’ü kadar  
B) Yüksük delik çapı kadar  
C) Yüksük delik çapının 1/5’i kadar  
D) Yüksük delik çapının iki katı kadar**

**9. Kalıp parlatmada, ilk olarak uygulanan işlem basamağı aşağıdakilerden hangisidir?  
A) Parlatma macununun uygulanması  
B) Yağlama  
C) Keçe ile parlatma  
D) Parlatma yüzeyinde oluşan kaba tezgâh izlerinin temizlenmesi**

**10. Kalıp plakalarının markalanması nasıl yapılmalıdır?  
A) Her yüzeyden  
B) Karşılıklı yüzeylerden  
C) Referans yüzeylerinden  
D) Rasgele yüzeylerden**

**CEVAP ANAHTARI  
1-B  
2-D  
3-C  
4-B  
5-B  
6-D  
7-C  
8-A  
9-D  
10-C**